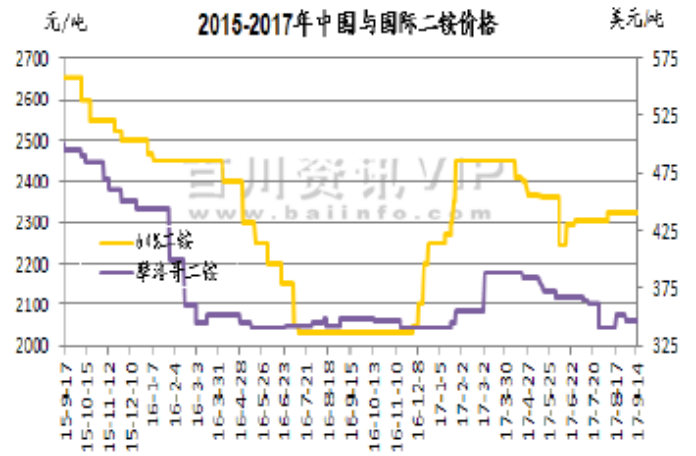
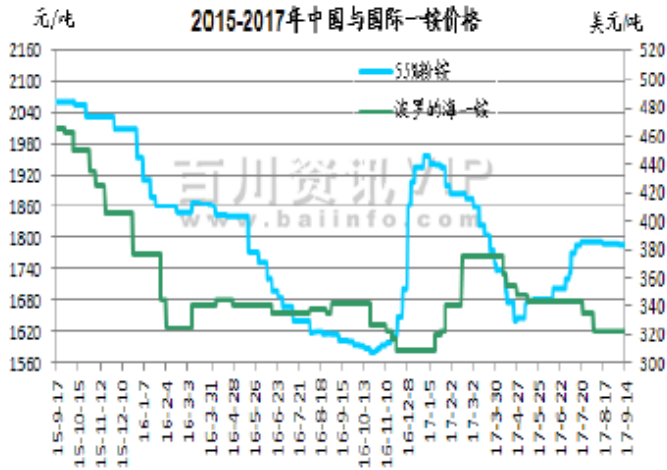


图表 : 华东地区离子膜烧碱价格













《目录》包含的新能源材料标准要求

资料来源：原材料工业司

材料名称	性能要求	应用领域
高性能锂电池隔膜	厚度 5~20 μm ，孔径 0.03~0.2 μm ，孔隙率 30~50%，透气率（Gurley 值）100~400s/100ml。	新能源
镍钴锰/镍钴铝无孔材料	比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ （含 0.05% 低镍元素），电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。	新能源
正极材料/正极粘结材料	正极材料：比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。 正极粘结材料：比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。	新能源
多种正极材料/正极材料	比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。 比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。 比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。	新能源
石墨/硅基	可见光区平均透过率 $\geq 90\%$ ，基材 $\geq 10\mu\text{m}$ ，膜厚 $\geq 10\mu\text{m}$ ，比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。与其它材料复合的石墨/硅基隔膜厚度 $\geq 10\mu\text{m}$ ，比容量 $\geq 150\text{mAh/g}$ ，电压 $\geq 3.6\text{V}$ ，循环寿命 ≥ 1000 次。石墨/硅基隔膜与基材结合后可耐 100°C 高温，经 100°C 老化 24 小时，膜面无裂纹，且具有良好的机械性能。在 100°C 条件下，膜面无裂纹，且具有良好的机械性能。在 100°C 条件下，膜面无裂纹，且具有良好的机械性能。	锂电池、新能源

